



学校实训管理制度

机械加工技术专业



目 录

迁西县职业技术教育中心“四段式”教学考核管理办法	1
实训课课堂教学规范	12
“三位一体”教学管理规定	16
迁西县职业技术教育中心顶岗实习制度	18
迁西职教中心见习生见习管理规定	19
实习实训指导教师岗位职责	21
实训室安全督导员工作职责	23
车工实训安全操作规程	24
迁西职教中心实训车间实习用品管理规定	26
实训指导教师工作规范	27
实训课考试成绩管理办法	28
迁西职教中心实训室管理制度	30
数控车床操作规程	31
数控车床安全操作要求	32
实训（实验）室突发事件应急预案	33
学生实训课堂规范	37
实训车间学生违纪处理办法	39
钻床安全操作规程	42
关于加强学生参加教学生产实习管理的通知	43

迁西县职业技术教育中心“四段式”教学考核管理办法

为规范我校“四段式、现代师徒制”教学模式，进一步加强教学管理，提高教育教学质量，特制订本办法。

一、车间实习“三不进”原则

- 1、不经安全培训不准进入车间实习；
- 2、安全培训不合格不准进入车间实习；
- 3、安全防护用品穿戴不齐、不规范不准进入车间实习。

二、时间安排

- 1、认知实习：第一学期
- 2、教学实习：第一学期、第二学期、第三学期、第四学期
- 3、生产实习（生产见习）：第三学期、第四学期
- 4、顶岗实习：第五学期、第六学期

三、内容要求

1、认知实习（见习）

见习学生根据教务处安排按时到对应车间在指导教师安排下进行见习；

见习学生不允许参加生产，见习内容包括：

- (1)、掌握车间实习生产制度及管理规范；
- (2)、掌握车间各设备用途及安全操作要求；
- (3)、熟练掌握各种工量具用途及使用方法；
- (4)、了解各种工艺流程；

(5)、看懂设备铭牌；

(6)、各专业具体内容安排详见附件 1。

2、教学实习

实习指导教师根据实习计划及教务处要求，严格按照计划要求组织学生实习，各专业具体内容详见附件 2。

3、生产实习（生产见习）

由公司各车间根据生产实际及学生特点制定生产实习及生产见习计划（含实操内容及理论知识），由公司及各处室共同确定并严格执行。各专业具体内容详见附件 3。

4、顶岗实习

顶岗实习内容由顶岗实习单位根据本单位实际需要及学生专业特点制定。

四、实习制度

1、认知实习（见习）

(1)、按车间要求穿戴好安全防护用品；

(2)、按时签到，填好见习手册，做好见习笔记；

(3)、不迟到、不早退、不旷课，不随意出入车间，有事必须向负责教师请假；

(4)、不准看与见习无关的书籍，不做与见习无关的事；

(5)、车间内禁止喧哗打闹、聚众聊天，遵规守纪、听从指挥；

(6)、爱护车间设备，禁止乱涂乱画，保持地面、墙面整洁卫生；

(7)、未经负责教师许可，不得乱动电气设备、线路；

(8)、禁止将车间内的物品带出车间；

2、教学实习

(1)、进入实习车间前必须穿好工作服，长发学生要戴好工作帽。

(2)、实习时，要提前十分钟进入实习车间，做好实习前的准备工作。

(3)、不迟到、不早退、不旷课，不随意出入实习车间，有事必须向实习教师请假。

(4)、不准看与实习无关的书籍，不做与实习无关的事。

(5)、车间内禁止喧哗打闹、聚众聊天、遵规守纪、听从指挥。

(6)、爱护车间内的一切设备，禁止乱涂乱画，保持地面、墙面整洁卫生。

(7)、未经实习教师许可，不得乱动一切电气设备、线路。

(8)、门窗要有专人开关，钥匙要有专人保管，不得乱借或私配钥匙。

(9)、每天下班前对设备进行彻底保养，充分注油润滑，工作场地保持整洁，做到人走灯关、锁门、关窗。

(10)、每周五要对设备进行一次彻底维护保养，对车间进行一次彻底清扫。

3、生产实习

(1)、进入各车间实习和见习学生由教务处结合各车间的实际情况确定，上报学校批准后，进行安全教育，考试合格后才能进入车间实习。

(2)、进入各车间的学生（包括所有实习和见习学生），各车间也要组织车间级的安全教育，要有内容、有记录、有考核。

(3)、各车间每天都要召开班前会进行安全教育，要求学生做记录，每天

实习结束后要填写实习报告（生产实习报告或见习报告）。

(4)、实习学生进入车间要穿戴好劳动防护用品，不齐备的不允许进入车间实习，各车间设立安全检查岗，每天定期检查学生防护用品的穿戴情况，登记学生外出情况，纠正不安全行为。

(5)、车间制定实习学生的教学计划，每天根据生产任务组织实习学生进行一课时的相关专业知识学习，做好笔记，定期考核。

(6)、实习学生白天按车间的作息时间作息，除晚上参加生产的学生外，其他学生按时到教室上晚自习，早上跟班出早操。晚上参加生产的学生，上午二、三、四节课到教室跟班上课。

(7)、所有在车间实习学生（包括转工的、生产实习的、见习的）外出都要按学校规定履行请假手续。

(8)、所有在车间实习学生必须严格遵守学校的各项规章制度，特别是在校不允许使用手机，不允许抽烟，必须穿校服、留短发，禁戴各种饰品。

(9)、各车间要严格、规范管理实习学生，按生产实际需要将实习学生分组，落实管理人员及职责，各车间要做到场地及设备定点定位定人定责。

(10)、所有实习学生不允许在车间、校园里随意走动。

4、顶岗实习

(1)、顶岗实习是学校教育教学过程中的必要环节之一，是其他各教学环节的继续、深化、补充和检验，是毕业生走上社会和上岗前全面提高职业能力的必经阶段，学生在毕业前必须参加顶岗实习。

(2)、遵纪守法。

- (3)、明确实习目的，端正顶岗实习态度。
- (4)、遵守实习单位的各项规章制度。
- (5)、服从领导，听从安排。
- (6)、认真履行本岗位职责，培养独立工作能力。
- (7)、遵守操作规程，安全生产。
- (8)、学生顶岗实习期满后，向学校交回顶岗实习手册。

五、组织形式

1、认知实习（见习）

- (1)、教务处根据教学安排分时段组织学生进入各车间参加见习；
- (2)、各车间见习师傅组织见习学生参加入车间前培训（包括安全要求、车间制度学习、作息时间要求、见习内容、出勤管理、学习要求、学习用品准备、见习手册填写、考核标准等）；
- (3)、见习师傅每天按时填写《见习日志》，一轮见习结束后将《见习日志》交回教务处登记存档；
- (4)、一轮见习结束前，由车间组织见习学生进行考核，考核结束后将成绩及试卷交回教务处登记存档；

2、教学实习

- (1)、实习指导教师根据教学安排及作息时间要求严格组织学生参加教学实习；
- (2)、实习指导教师按实习计划要求组织完成学生各时段实习任务；
- (3)、实习指导教师按附件 4《迁西职教中心实训课课堂教学规范》要求

严格组织学生实习；

(4)、实习指导教师将学生按工位分组，每组设组长、安全员各一名协助教师实习管理，并将分组名单报教务处存档；

(5)、实习指导教师将卫生、设备等分组进行管理，要求定点、定位、定人，并将分组名单报教务处存档；

(6)、实习指导教师每天将《教学实习日志》、设备使用记录、交接班记录等相关表册填好并于本周实习结束后交教务处登记存档；

(7)、实习指导教师督导学生带好笔记本、专业书籍、《教学实习手册》，并组织学生每天上下午进入车间前安全教育及安全防护用品检查，要求学生做好安全教育及专业学习笔记；

(8)、实习指导教师每周都要对实习生进行考核并将成绩添至《教学实习日志》；

(9)、对实习学生每月进行安全月考，考试结束后将试卷及成绩报教务处登记存档。

(10)、各车间门口设立安全检查岗，对车间实习安全进行督导。

(11)、实习结束后，彻底整理实训场地，以备下一班级参加实习。

3、生产实习（生产见习）

(1)、教务处根据教学安排将学生分组，组织学生进入各车间参加生产实习（生产见习）；

(2)、参加生产实习（生产见习）学生进入车间前由公司各车间组织入车间前培训并组织考试，将试卷及成绩报教务处登记存档，对于不及格者，

禁止参加生产实习（生产见习）；

(3)、公司车间主任负责将师傅及学生进行结对并做好安排表报教务处存档；

(4)、公司各车间严格按照附件 5《迁西职教中心 “三位一体” 教学管理规定》要求组织学生参加生产实习（生产见习）；

(5)、教务处做好《生产实习日志》发至公司各车间，师傅每天做好登记，每一轮次（10 天）将《生产实习日志》交回教务处登记存档；

(6)、每一轮（10 天）结束前，由车间组织学生进行考核，考核结束后将成绩及试卷交回教务处登记存档；

(7)、公司对实习学生每月进行安全月考，考试结束后将试卷及成绩报教务处登记存档。

(8)、要求学生带好笔记本及相关专业书籍并做好安全会议记录及专业学习笔记以备教务处抽查，学期末将笔记交教务处存档；

(9)、生产实习（生产见习）学生填好《生产实习手册》，每一轮次（10 天）由公司各车间收齐教务处登记存档；

(10)、公司各车间门口设立安全检查岗，对车间实习安全进行督导。

4、顶岗实习

(1)、学生于第五学期开始根据学校安排到校办企业或相关单位参加顶岗实习；参加顶岗实习学生必须服从学校安排；

(2)、学生第 1-4 学期的理论成绩、德育成绩及认知实习（见习）、教学实习、生产实习（生产见习）成绩均合格者方可参加顶岗实习；

- (3)、学生于第四学期参加中级工职业资格技能鉴定，未取得职业资格证书者不允许参加顶岗实习；
- (4)、学生入企参加顶岗实习前须参加岗前培训；
- (5)、学生参加顶岗实习过程中须如实填写《顶岗实习手册》，每月由企业
进行评定盖章，顶岗实习结束后交回学校，否则视为不合格；
- (6)、学生参加顶岗实习期间须遵循附件 6《迁西职教中心顶岗实习制度》。

六、考核细则

对我校参加实习的学生要严格进行考核，成绩优秀者择优推荐就业，其中相关资料两次未交者，实习成绩视为不合格。

1、认知实习（见习）

见习成绩满分 100 分，60 分为合格，90 分为优秀。

- (1)、出勤 10 分，病假每节—0.2 分，事假每节—0.5 分；迟到、早退每次—1 分；旷课每节—5 分，累计旷课 3 节取消见习资格，见习成绩为不合格。
- (2)、安全防护用品穿戴整齐 10 分，未穿戴者不允许进入车间，按旷课处理。
- (3)、安全、文明见习 20 分；违反相关制度者，视情节严重由见习指导教师酌情扣分。
- (4)、《见习手册》填写全面、整洁 30 分；每缺一项扣 5 分，扣完为止。
- (5)、见习考核 30 分，考核内容由教务处结合公司各车间组织确定。

2、教学实习

教学实习成绩满分 100 分，60 分为合格，90 分为优秀。由平时成绩及期末成绩两部分组成平时成绩占 40%，期末成绩占 60%。其中平时成绩按百分记，每周出一次综合成绩，期末计算出平均值，最后折合成 40%，具体细则如下：

- (1)、出勤 10 分，病假每节－0.2 分，事假每节－0.5 分；迟到、早退每次－1 分；旷课每节－5 分，累计旷课 3 节取消实习资格，由家长领回教育，对于屡教不改者做开除处理。
- (2)、安全防护用品穿戴整齐 10 分，未穿戴者不允许进入车间，按旷课处理。
- (3)、安全、文明实习 20 分；违反相关制度者，视情节严重由实习指导教师酌情扣分。
- (4)、《教学实习手册》填写全面、整洁 20 分；每缺一项扣 5 分，扣完为止。
- (5)、实习项目考核 50 分，考核内容由车间根据本周实习项目组织确定。

3、生产实习（生产见习）

生产实习（生产见习）成绩满分 100 分，60 分为合格，90 分为优秀。

- (1)、出勤 10 分，病假每节－0.2 分，事假每节－0.5 分；迟到、早退每次－1 分；旷课每节－5 分，累计旷课 3 节取消生产实习（生产见习）资格，生产实习（生产见习）成绩为不合格。
- (2)、安全防护用品穿戴整齐 10 分，未穿戴者不允许进入车间，按旷课处理。

(3)、安全、文明实习 20 分；违反相关制度者，视情节严重由生产实习师傅酌情扣分。

(4)、《生产实习手册》填写全面、整洁 30 分；每缺一项扣 5 分，扣完为止。

(5)、理论、技能考核 30 分，考核内容由教务处结合公司各车间组织确定。

4、顶岗实习

学生顶岗实习成绩由实习所在单位评定，学生交回的《顶岗实习手册》由学校与实习所在单位核实评定。

七、成绩应用

1、“四段式”实习成绩为学生毕业、就业的一项重要依据，任何一阶段不合格者，不允许毕业，学校将免发毕业证，不予推荐就业；

2、对于不合格的学生，其本人可以在成绩公布一周内提交再次实习书面申请，经家长签字教务处审批后，根据学校相关规定安排在假期再一次实习。

3、参加生产实习的学生参加顶岗实习时学校将优先推荐到企业技术岗位工作。

八、要求

1、参加四段式实习的学生要根据学校安排严格参加实习；

2、由于身体原因确实不能参加实习的由个人写申请家长签字同意并出具县级以上医院证明报学校，经学校审核后转入其他专业学习；

3、学校根据教学生产的需要结合学生个人实际组织学生进入车间实习，

进入车间后要吃苦耐劳、遵守制度，禁止因个人主观原因退出实习，否则该成绩为不合格；

4、参加顶岗实习的学生要服从学校安排，因个人主观原因退出实习者该成绩为不合格；

5、实习师傅严格按照本办法组织学生实习，并按时上交各种资料。



实训课课堂教学规范

一、 集合

课前 10 分钟，实训学生在实训室门前集合，班长整理队伍。每个实训组站成一行，组长位于本组的最左列。

二、 点名

课前 5 分钟，教师持点名册点名，掌握详细的出勤情况。

确认学生请假和无故旷课情况，对旷课学生，应与班主任联系，以便班主任及时处理，防止出现管理上的疏漏。

三、 检查实训服装, 带入

上课时间到，学生依次进入实训室。

教师在实训室门前检查学生实训服装、绝缘鞋和其它防护物品是否符合本实训室的具体要求。

凡不符合要求的学生，责令其暂时停止实训，由班干部带队交班主任处理。多次教育仍不能达到要求的，可直接向教务处反映有关问题，责令其家长到校，配合学校共同教育学生。

四、 集中讲授

学生进入实训室后，实训教师集中授课，学生按集合队形听讲，做好实训课笔记。

教师介绍本次实训项目的具体内容、方法、操作要领、技术关键、注意事项等。

特别是安全教育，教师更要精心准备，“每课必讲”，努力做到“安全意识深入人心，安全知识时刻谨记”。

为提高实训的效率，教育学生节约耗材、珍惜时间，实训教师应根据经验，事先确定本实训项目的具体耗材、操作时间，即“定项目定材料定时间”，严格做到“多者不予，少者不补”。当次实训项目结束时，立即收回实训件，准备进入下一项目。

如果个别学生未能按时完成本次项目的，教育其在实训下一项目时珍惜时间、提高效率，所误项目实训一律不补。

五、 示范演示

依照教学要求，边示范边讲解，做到步骤清晰可辨，动作准确无误，操作方法规范，讲做协调一致。

六、 技术文件准备：

教师下发学生实训参照的零件图、装配图、电路图或其它技术文件。

也可组织学生独立绘图，但应要求规范、准确，特别是实训中重点用到的相应的数据、尺寸、电工电子器件型号等技术参数。

七、 学生分组操作

学生按工位号或组别号进入工位，开始实训。

每个学生在独立工位操作的，要求学生按工位号，到达相应的实训工位，开始操作。

多人成组操作的，要求学生应按组号，到达相应的实训工位，开始操作。每组组长为本组的1号，最先操作，指导教师加强对其指导，以

便于其达到实训要求或打分合格后，协助教师指导其他学生进行操作。

待实训学生在指定位置等待。

八、 教师巡回指导

学生开始实训后，为便于组织管理和学生提问，教师应确定一个固定的指导位置。

在技术指导上，要突出整体管理，随时掌握整个实训的进展和共同存在的技术问题。

对于个别学生的个别技术问题，应要求学生独立提出，做出“一对一”的技术指导，然后返回指导位置或全面巡视。

在技术指导的同时实训教师还应注意做好秩序维持、安全监控。保证整个实训秩序的安全、安静、整齐和卫生。发现学生的违纪行为，特别是涉及设备、人身安全的问题，要迅速反应，加强教育批评，如问题严重可上报教务处，给予责令暂停实训等处分。

九、 卫生清洁、设备清理

每天实训结束前 5 到 10 分钟，学生停止操作，按分工表清理各工位设备、工具、地面、窗台、水盆、实训室周边绿地。

教育学生规范摆放实训用具，清点每个工位设备、工具缺损情况，发现问题，及时处理，保证实训室设备工具以及其它财物的完好率。

十、 点名、小结、下课

教师组织整队清点人数，记录逃课学生，简单讲评，上午 11：30、下午第 6 节课后组织学生下课。

十一、交接班

为明确责任，每周实训结束时，本周实训教师应和下周实训教师履行交接班程序，填写交接班记录并及时上交教务处。

十二、实训件考核

每一项目结束时，教师应对学生完成的实习件按相关技术标准打分，记入平时考核成绩并公布。



“三位一体”教学管理规定

为适应社会用工要求，推进我校教学改革，全面提升学生技能水平，我校特制订“三位一体”教学管理模式，即：每个工位由三位人员组成，一名师傅、一名实习生、一名见习生；师傅全程负责对实习生和见习生的技能指导及安全教育管理，实习生按师傅指导及要求进行加工训练，见习生根据师傅要求进行全方位理论学习。规定如下：

一、师傅、实习生、见习生职责

1、师傅职责

师傅除按规定完成定额任务外，要做到如下职责：

①每班次拿出 0.5 至 1 个工时对学生进行专业指导（根据学生实际，按阶段进行粗、精加工）。

②指导见习生适当参加生产。

③全面负责实习生和见习生的安全督导及教育。

④分阶段确定学生的学习及训练项目并进行考核。

⑤指导学生进行机床日常维护保养。

⑥检查督导实习生及见习生的安全防护用品。

⑦三个月后由学校对学生进行全面考核。

2、实习生职责

①服从师傅管理，配合师傅完成生产任务。

②在师傅指导下完成各阶段的技能训练任务。

③配合师傅做好设备维护。

④依据每批次工件，配合师傅做好加工工件的工艺记录并掌握各生产工件的技术参数。

⑤配合师傅指导见习学生。

⑥与见习生一起负责场地及机床卫生。

3、见习生职责

①服从师傅管理，配合师傅完成生产任务。

②在师傅指导下完成各阶段的技能训练任务。

③配合师傅做好设备维护。

④依据每批次工件，配合师傅做好加工工件的工艺记录并掌握各生产工件的技术参数。

⑤与实习生一起负责场地及机床卫生。

二、管理规定

1、学生按照实习及见习要求按指定位置严格站位，积极训练。

2、立车实习时间为一个半月，其他车床三个月为一个实习周期。

3、实习生实习期满后，由学校组织根据实习项目进行考核。成绩合格者具有参与生产和被推荐工作的资格。

4、师傅在带学生实习期间，先发放带实习生费用标准的一半；实习生经考核合格后，其余部分一次性发放。

5、学生在操作过程中，因师傅监管不到位而造成的人为损失，全部由师傅承担。

迁西县职业技术教育中心顶岗实习制度

为了规范我校四段式实习，进一步加强对顶岗实习学生的管理，全面提高实践教学质量，结合我校实际，特制定本制度。

一、顶岗实习是学校教育教学过程中的必要环节之一，是其他各教学环节的继续、深化、补充和检验，是毕业生走上社会和上岗前全面提高职业能力的必经阶段，学生在毕业前必须参加顶岗实习。

二、遵纪守法。

三、明确实习目的，端正顶岗实习态度。

四、遵守实习单位的各项规章制度。

五、服从领导，听从安排。

六、认真履行本岗位职责，培养独立工作能力。

七、遵守操作规程，安全生产。

八、学生顶岗实习期满后，向学校交回顶岗实习手册。

九、有下列行为之一者，其实习成绩评定为不合格：

- 1、实习期间严重违反实习单位规定，被实习单位辞退者；
- 2、请假累计超过实习时间十分之一者；
- 3、未经批准擅自离开实习单位一周以上者；
- 4、未经批准利用顶岗实习机会擅自离岗，自行联系工作单位者；
- 5、因违反有关规定给学校和实习单位造成严重后果者。



迁西职教中心见习生见习管理规定

一、见习内容

见习学生根据教务处安排按时到对应车间在指导教师安排下进行见习；见习学生不允许参加生产，见习内容包括：

- 1、掌握车间实习生产制度及管理规范；
- 2、掌握车间各设备用途及安全操作要求；
- 3、熟练掌握各种工量具用途及使用方法；
- 4、了解各种工艺流程；
- 5、看懂设备铭牌；
- 6、安全、文明见习。

二、见习制度

- 1、按车间要求穿戴好安全防护用品；
- 2、按时签到，填好见习手册，做好见习笔记；
- 3、不迟到、不早退、不旷课，不随意出入车间，有事必须向负责教师请假；
- 4、不准看与见习无关的书籍，不做与见习无关的事；
- 5、车间内禁止喧哗打闹、聚众聊天，遵规守纪、听从指挥；
- 6、爱护车间设备，禁止乱涂乱画，保持地面、墙面整洁卫生；
- 7、未经负责教师许可，不得乱动电气设备、线路；
- 8、禁止将车间内的物品带出车间；

三、考核办法

见习成绩满分 100 分，60 分为合格，90 分为优秀。

1、出勤 10 分，病假每节—0.2 分，事假每节—0.5 分；迟到、早退每次—1 分；旷课每节—5 分，累计旷课 3 节取消见习资格。

2、安全防护用品穿戴整齐 10 分，未穿戴者不允许进入车间，按旷课处理。

3、安全、文明见习 20 分；违反相关制度者，视情节严重由见习指导教师酌情扣分。

4、《见习手册》填写全面、整洁 60 分；每缺一项扣 5 分，扣完为止。

5、考核内容由教务处结合公司各车间组织。

四、成绩应用

1、见习成绩为学生毕业、就业的一项重要依据，不合格者，不允许毕业，学校将免发毕业证，不予推荐就业；

2、对于不合格的学生，其本人可以提交再次见习书面申请，经教务处审批后，根据学校相关规定安排在假期再一次见习。

实习实训指导教师岗位职责

一、认真研究实践教学大纲、计划和教材（实习指导书），熟悉教材内容，了解学生学习基础，结合实际教学条件，确定实习步骤、工艺要求、教学设备、教学方法和教学手段。

二、认真编写教案，包括教学目的、教学内容、教学重点、难点、拟采用的教学设备、材料及工具、教学方法和手段、实习进程、需要的技术资料、学生实习位置及轮换安排方式、注意事项及安全要求等内容。

三、实习指导教师课前应对教学环境、场地、设备、仪器、工具、量具、材料、技术资料等教学硬件逐一检查落实。

四、实习前，教师应要求学生复习与实习有关的理论知识和实操技能，预习实习教材，并组织学生准备好实习用品，以保证实习达到预计的教学效果。

五、实习指导教师至少提前组织学生列队点名，进入教学场所，并做好学生出勤记录。

七、实习指导教师传授专业技能时严格遵守有关标准和操作规范，加强对学生的安全教育，并做好安全记录，并有安全事故的预防措施，确保人身安全。在传授技能过程中，不断探索和总结先进的技能教学法。

八、实习教学过程中，指导教师始终在场，往复巡查，点拨指导，使学生的操作动作规范，操作方法科学，操作程序合理。

九、实习指导教师应做到“五勤”，即眼勤、腿勤、脑勤、嘴勤、手勤，发现问题，及时处理。

十、实习指导教师要在每天实习课题结束时将学生集中起来，清点学生人数，总结实习课题完成情况，肯定成绩，找出不足，指出改进方

法，提出下一阶段的实习要求。

十一、每天实习结束时，实习指导教师应布置学生填写实习报告，并将学生的实习报告及时收齐、评阅。

十二、实习指导教师要在每天实习课题结束时组织学生做好实习工具、材料的清理和实习场所的卫生清扫工作。

十三、实习教学场所，禁止师生在实习时使用通讯工具，严禁师生在实习场所吸烟。

十四、实习过程中，教师要维持好实习教学秩序，认真组织实习、严格管理学生，注意调动学生实习的积极性，并加强思想教育和纪律教育。不准迟到、早退。

十五、在实习教学过程中，要充分发挥教师的主导作用和学生的主体作用，以开发学生智力、强化学生动手能力，认真指导学生的每一个实习环节。

十六、指导教师在教学过程中，要爱护公物，勤俭节约，珍惜原材料，爱护工具、仪器设备和图纸资料等。提高耗材利用率，培养学生文明生产的良好习惯。

十七、认真组织好学生的实习成绩考核，并总结实习工作。

实训室安全督导员工作职责

实训室安全督导员每天上午、下午各进行一次安全督导的例行检查，并做好详细的实训室安全检查记录。具体职责做如下规定：

1. 学生实训服、绝缘鞋、工作帽、防护镜等是否穿戴齐全；
2. 砂轮机、切割机、机床等高速运转部件安装是否牢固、运转是否稳定；
3. 电器开关、线路、器件等是否有虚接，绝缘层破损等可能引发漏电、短路、触电的现象；
4. 学生实训秩序是否稳定，有无随意串岗、打闹现象；
5. 检查实训室地面是否卫生，卫生工具、实训工具摆放是否整齐；
6. 检查学生出勤，有无旷课、随意外出情况；
7. 对于督导中发现的严重安全问题，责令学生立即停止操作，并通报指导教师，分析共性问题，组织召开专题会议，以避免类似情况再次发生。
8. 对于实训中多次违反实训纪律，责令学生暂停实训，组织学习实训室安全管理的各项制度。

车工实训安全操作规程

1. 工作前戴好劳保用品，扎好袖口，长发者必须戴好帽子，严禁戴围巾、戴手套、穿背心、短裤、拖鞋等操作机床，高速切削时要戴好防护眼镜。
2. 开车前要看清图纸，检查毛坯件，准备好工、刀、量具、工具、工件并放在指定位置，不应放在库头箱及导轨上；卡盘夹有工件时，严禁用锤子猛打，刹车时，禁止用手刹卡盘。
3. 开车前要加油，机床各润滑系统(注油点、床面、拖扳箱等)应按说明书加注润滑油。
4. 开车前把操作手柄放空档位置，用手转动主轴几圈，认为正常后再从低速到高速开空车。检查机床运转情况和润滑油流动情况良好后，方可正式开车。
5. 开车时要注意观察周围的动态，机床开动后要站在安全位置上，尽量避开加工表面的线速度方向，避开机床其它运动部位和飞溅铁屑。
6. 机床开动后，不准接触传动着的工件、刀具和传动部分，禁止隔着机床转动部分传递或拿取工具等物品。
7. 车刀及工作物安装必须牢固，调整机床速度、行程、装夹工件和刀具，或因故离开工作地点时以及擦拭机床时都要停车进行。
8. 凡两人或两人以上在同一机床上时，不能同时操作，必须有一人负责安全，统一指挥。

9. 车床工作期间发现异常声响、部件过热(正常情况下车床前后轴温度不得超过 60℃)或其它异常现象,应及时停车切断电源,及时检查上报,请有关人员处理,排除问题后方可继续开车。
10. 不准用手直接清除铁屑,应使用专门工具清扫。
11. 机床轨道面上,工作台上禁止放工具或其它东西。
12. 工作完毕时,切断电源,保养机床,将托板箱摇至车尾一端,各控制手柄放到空档位置,收放好工具、刀具、量具并放置于规定位置。

迁西职教中心实训车间实习用品管理规定

本着“安全、卫生、有序、高效”的实习原则，提高学生安全意识，规范节约意识，全面提升学生综合素质，特制定本办法。

- 1、车间库房由专人管理，做好所有物品的清点及登记，严格出入库制度。
- 2、车间内的物品严格执行以旧换新制度。
- 3、学生实习所需工量具及耗材由实习指导教师统一支领并做好登记，本周实习结束后由实习指导教师负责原数交还库房。
- 4、实习指导教师发放给学生的所有物品放学前要及时清点收回，放在统一地点严密保管。
- 5、严格执行物品追缴制度，各种物品发放落实到每一个人，做到发放多少收回多少。
- 6、严禁学生将车间内的任何物品带出车间。
- 7、不经主管领导批准，教师禁止将车间内的物品带出或转借他人。



实训指导教师工作规范

- 1、实训指导教师学期初根据所教专业教学计划、实训大纲及所教学生基本情况，制定本学期实训计划和用料计划，经教务处审核批准后按计划开展实训工作，并做到写好实训教案；
- 2、实训指导教师应在上课前十分钟到岗，检查实训室物品、安全及卫生情况，并做好实训前的准备工作；
- 3、上课前十分钟，组织学生集合、点名并做好学生出勤记录；
- 4、有针对性的开展安全教育，并做好安全教育记录；
- 5、讲解本次实训项目、工艺流程、注意事项；
- 6、示范本次项目的重点动作，强调动作要领，规范操作行为；
- 7、学生解散分别（或分组）训练，教师巡视、指导，规范学生的操作程序及劳动纪律，及时解决实训中存在的问题和事故隐患，维持好课堂秩序，监控好学生的外出；
- 8、及时对学生实训作业进行评定，并做好记录；
- 9、实训结束，集合学生进行实训总结，记录公布当天实训的纪律、出勤和安全情况。
- 10、对无故缺课、实训中严重散漫、拒不服从管理的学生应及时与班主任联系，共同做好学生的管理和思想工作，
- 11、实训结束时，督促学生做好实训室卫生，逐一检查设备工具，关好水、电、门窗，封闭实训室。

实训课考试成绩管理办法

实训课考试的方式有：平时考查、学期考试、结业考试（鉴定资格考试）、鉴定考试。

考核项目有：出勤、实训纪律、安全操纵、专业理论、实践操作等。

考核命题应根据各专业教学大纲及教学计划要求确定，难度适中，要尽量考虑与我校学生实际水平和生产实际需要相结合。

具体管理办法，做如下规定：

1. 平时考查

- 1) 在学生完成每一个实训项目后，实训指导教师按照实训件评分标准打分。
- 2) 在此基础上，根据学生在本项目实训期间的出勤、纪律、安全操作的综合表现适当扣分、加分，做为一次平时考查成绩使用。
- 3) 具体加减分办法由本实训课指导教师酌定。

2. 学期考试

- 1) 在其它文化课、理论课期中期末考试时，实训课同时进行技能操作考试，考试时间一般有所提前。
- 2) 学期考试成绩计入平时考核成绩，所占比例可适当加大。

3. 结业考试

- 1) 结业考试在学年结束前四周左右进行，分专业理论、实践操作两部分。
- 2) 该实训课结业总成绩按平时考查分占 40%，结业考试分占 60%计算。

3) 结业考试成绩合格，同时视为取得参加技能鉴定考试资格，否则将不能参加当次鉴定考试。

4. 鉴定考试

鉴定考试由教务处负责组织报名，经职业技能鉴定中心考试鉴定合格后，发放职业技能登记证书。

5. 补考

1) 结业补考一般安排本学年结束前进行。补考成绩在 60 分以上一律记为 60 分，同时视为取得下次学校统一组织的职业技能鉴定资格。

2) 不足 60 分的成绩如实填写，同时注明“补考”字样。

3) 学生毕业前安排一次大补考，大补考成绩仍不及格，不发毕业证书。

迁西职教中心实训室管理制度

1. 进入实习车间前必须穿好工作服，长发学生要戴好工作帽。
2. 实习时，要提前十分钟进入实习车间，做好实习前的准备工作。
3. 不迟到、不早退、不旷课，不随意出入实习车间，有事必须向实习教师请假。
4. 不准看与实习无关的书籍，不做与实习无关的事。
5. 车间内禁止喧哗打闹、聚众聊天、遵规守纪、听从指挥。
6. 爱护车间内的一切设备，禁止乱涂乱画，保持地面、墙面整洁卫生。
7. 未经实习教师许可，不得乱动一切电气设备、线路。
8. 门窗要有专人开关，钥匙要有专人保管，不得乱借或私配钥匙。
9. 每天下班前对设备进行彻底保养，充分注油润滑，工作场地保持整洁，做到人走灯关、锁门、关窗。
10. 每周五要对设备进行一次彻底维护保养，对车间进行一次彻底清扫。

数控车床操作规程

- 1、首先检查机床各个部件是否正常，防护罩的门是否正常。
- 2、依次打开电源开关：电柜开关→操作箱开关→机床电源总开关→数控系统开关。
- 3、待床上电后在“手动”状态下检查 X、Z 轴的移动是否正常，主轴的转动是否正常，刀架的换位、冷却和润滑系统是否正常。
- 4、按照工件图上的技术要求正确编制并输入加工程序：在编辑状态下手工输入或者运用计算机通过 RS232 串口线将在计算机上编制好的程序传到数控机床上。
- 5、加工程序的校验，检查加工程序是否相符工件要求，加工轨迹是否与工件相符，如有错误应及时改正避免造成不必要的损失。
- 6、经指导老师确认正确后，方可锁住机床进行试加工。

数控车床安全操作要求

- 1、学生进入数控车间后，不得大声喧哗，不得打闹。
- 2、不允许私自带软盘进行数据传输。
- 3、未经指导老师许可，学生不能擅自启动机床。
- 4、加工结束后，操作者要认真清理现场，对机床进行正确的维护。
- 5、严禁违章操作，防止人身和设备的安全事故。

实训（实验）室突发事件应急预案

为了及时妥善地处理我校实训(实验)室可能发生的突发事故，尽量减少突发事件造成的损失，特制定本预案，以便在学校的发生可能出现的突发事件时明确职责，紧张而有序地开展工作。

一、成立安全应急领导小组和安全应急工作小组

安全应急领导小组的主要职责：加强对实训(实验)室突发事件的组织、协调和处置，负责统一决策、组织、指挥各类突发事件的应急行动，下达应急处置工作任务，协调、协助各部门开展应急处置工作，重大问题及时向有关领导请示报告。

组 长：杨国庆

副组长：高新胜 杨国柱

成 员：全体实训(实验)教师 教务处干事

安全应急工作小组：下设通讯组、救治组、稳控组

二、工作主要目标

1. 牢固树立安全责任意识，加强宣传教育，切实提高师生自我保护能力。
2. 完善安全规章制度，做到早防范、早处置。
3. 建立快速应急机制和应急处理机制，及时采取有效和果断的措施，将事故的损失降低到最低程度。

三、主要处置措施

1. 发生突发事件，立即启动应急预案。

2. 立即向校领导报告情况，请求帮助指导。
3. 配合学校做好校园秩序的稳定工作。
4. 确定专人组织调查，保留第一手资料（原始记录），保护现场或保留物样，及时报送有关领导和部门。
5. 保证安全疏散通道及安全出口的畅通。
6. 根据突发事件的性质，对水、电等采取相应的安全措施，保障各项物资的供应。
7. 指导相关人员接受临时任务，迅速投入到抢险，救护和善后工作的处理等各工作之中。
8. 及时向上级汇报突发事件的进展情况，等待上级的下一步要求和任务。

四、各类突发事件的预防及处置

（一）严重外伤、突发疾病紧急预案：

1. 迅速组织学生自救互救，能到医务室治疗的，迅速送达，请校医诊治。
2. 伤病学生不能移动或情况不明的，要立即通知校医迅速到达现场实施救治。
3. 若伤情严重，应及时拨打“120”急救电话，请求医疗救助。
4. 迅速向安全应急领导小组报告。
5. 筹措资金，安排车辆由校医护送到医院救治。

（二）火灾紧急预案：

1. 工作时间发生火灾时，发现者要大声呼救，立即行动关闭电源，迅速

组织灭火。

2. 同时迅速上报，视火情迅速拨打“119”报警电话，以求援助（火警电话必须讲清楚事发地点、所处地域、方位、火情种类等）。
3. 起火点有学生时，发现者和听到报警者，应迅速打开通道，按照平时消防演练逃生的路线有组织、迅速地疏散学生，如火势已蔓延，要稳定学生情绪等待救援。

（三）触电应急预案：

1. 遇有突发性触电事故立即切断电源（包括总电源）。
2. 遇有紧急情况立即用绝缘棒将触电人员与电源脱离，（不得用手拉触电人员。）
3. 对触电受伤人员视情形及时组织自救或他救，必要时拨打“120”急救电话求援。
4. 及时向学校领导报告，以便组织施救。
5. 排查事故原因，及时处理上报。

（四）地震等自然灾害预案

- 1、接到地震等灾害预报预案
 - 1) 领导小组立即进入临战状态，发布有关消息和警报，全面组织各项抗灾工作，随时准备执行防灾减灾任务。
 - 2) 对所属建筑进行全面检查，停止各项正常的实训活动
 - 3) 加强对易燃易爆物品的管理，加强对输电线路、库房等重要设备、场所的防护，保证防震减灾顺利进行。



- 4) 加强宣传教育，做好师生、学生家长思想工作。
- 5) 加强各类值班值勤，保持通信畅通，及时掌握基本情况，全力维护正常的秩序。
- 6) 按预案落实各项物资准备。

2、发生地震等自然灾害预案

- 1) 领导小组成员立即赶赴分管区域，组织抢险救灾。
- 2) 迅速发出紧急警报（连续的急促铃声、呼喊声、警报），立即打开通道，指挥学生快速、有序撤离。
- 3) 及时掌握各班师生安全动态并及时上报校长；
- 4) 组织校应急志愿队和上级调集力量共同抢救受灾人员。
- 5) 负责伤员救治并转移送往医院。
- 6) 组织协调紧急转移和安置工作；
- 7) 组织学生安全督察，稳定学生情绪，有组织地将学生安全由家长领回或按上级命令疏散。

五、安全事故的责任追究

安全事故发生部门必须在 12 小时内写出事故书面报告，及时将事故经过、原因分析、处理结果及应吸取的教训、改进措施等形成正式报告，报学校安全应急领导小组，学校对重大安全事故将及时上报县教育局和县政府。

对安全事故造成重大伤害或对安全事故处理不力而造成严重后果的，将分清责任，按有关法律和政策对责任人追究责任。

学生实训课堂规范

- 1、每天实训前，要预习新的实训项目和复习相关的理论知识，明确每次实训的目的、要求、方法和步骤，并做好准备工作。
- 2、进入实训室前，必须按规定整齐着装，规范穿戴安全防护用品。
- 3、提前十分钟进入实训室集合、点名，做好上课前的一切准备工作。
- 4、实训过程中必须集中精力，认真听讲，严格遵守实训室的规章制度，安全技术规则和操作规程。按实训指导教师要求勤学苦练，努力完成实训任务。
- 5、遵守实训纪律，操作时不准干私活、聚众聊天、喧哗打闹、不准私自折修电器设备等与实训无关的事。
- 6、遵守考勤制度，不得迟到、早退和旷课。整个实训期间不得随意离开实训室，因病因事请假需离开的必须向实训教师请假，经批准登记方可离开。
- 7、学生领取实训材料时，应以旧换新。
- 8、学生实训必须在指定工位上进行，未经允许不得动用他人设备、工具和材料，更不得任意动用实训室其它机器设备。
- 9、实训期间，对可能出现的异常问题，要保持冷静，立即切断电源，停止设备工作，向实训指导教师报告。

10、每次实训完毕，认真打扫实训室卫生，清洁操作台及相关设备，按指定位置整理工具，检查用水用电，关好门窗。经实训指导教师检查认可后，离开实训室。

11、实训课后，认真完成实训作业和实训报告并及时上交。



实训车间学生违纪处理办法

一、有下列行为者均属违纪：

- 1、 迟到
- 2、 早退
- 3、 旷课
- 4、 随意出入车间
- 5、 车间打闹
- 6、 串岗
- 7、 加工生产与实习无关物品
- 8、 顶撞教师
- 9、 未按规定穿戴防护用品
- 10、 将车间内的物品带出车间
- 11、 未按规定摆放工具
- 12、 破坏实习用品

二、处理办法

- 1、 有下列行为者，责令其停止实习进行安全教育及车间各项制度的学习；待其认识到位后再恢复实习。
 - ① 迟到一次（有特殊原因且出示相关证明者除外）；
 - ② 早退一次；
 - ③ 发现一次打闹现象未造成较大影响者；

- ④ 无故出入实训场地者；
- ⑤ 未按要求在本工位实习，到其他工位串岗者；
- ⑥ 未按要求穿戴防护用品者；
- ⑦ 未按规定摆放工具者；
- ⑧ 造成较大铺张浪费者；
- ⑨ 未按规定参加各种义务劳动者；
- ⑩ 随意将其他物品（如零食等）带入实训场地者。

2、有下列行为者，视情节严重，由学校给予相应纪律处分，并计入个人档案。

- ① 迟到累计三次或早退累计两次；
- ② 发现一次打闹现象且造成一定影响者；
- ③ 两次无故出入实训场地者；
- ④ 一个实习日发现两次串岗者；
- ⑤ 两次未按要求穿戴防护用品者；
- ⑥ 一次无故损毁设备、破坏实习用品者；
- ⑦ 一次不经实习指导教师允许私自开启设备者；
- ⑧ 其他违纪经两次教育不改者；

3、有下列行为者，责令家长领回，回家反省一周。

- ① 迟到累计六次或早退累计四次；
- ② 多次打闹或串岗屡教不改者；
- ③ 三次以上（含三次）无故出入实训场地者；

- ④ 三次未按要求穿戴防护用品者；
- ⑤ 两次无故损毁设备、破坏实习用品者；
- ⑥ 两次不经实习指导教师允许私自开启设备者；
- ⑦ 加工生产与实习无关物品者；
- ⑧ 发现一次将车间内的物品带出车间者；
- ⑨ 其他违纪经三次教育不改者；

4、有下列行为者，视情节严重，责令其退学或开除学籍。

- ① 违反规章制度，加工生产管制刀具者；
- ② 车间内打架斗殴者；
- ③ 破坏实习用品造成较大损失者；
- ④ 多次违纪屡教不改者；

本规定自公布之日起执行，望同学们严格遵守实习制度及安全操作规程，实习指导教师严格按照本规定执行，发现问题及时处理和上报，确保实习质量及人员和设备安全。

钻床安全操作规程

- 一、操作时穿好实训服扎紧袖口，戴好防护镜，严禁戴手套。
- 二、钻短小和圆形工件时必须夹紧、压牢，不准用手把持。
- 三、装卸工件、换钻头、换钻卡头、变速、及测量时，必须停车进行。
- 四、钻孔时的长切屑，应经常停车清除，严禁用嘴吹、手拿，旋转着的钻头不准用手摸。
- 五、禁止用棉丝擦拭旋转着的钻头及加工工件。
- 六、应根据工件材质合理使用冷却润滑液。
- 七、所用工具，如螺钉、压板、扳手等不准有裂纹。
- 八、钻孔时工作台上不准放刀具、量具和其它物品。
- 九、钻通孔时应在工件下面垫板，以免钻坏工作台面，快钻通时，进刀量要小。

关于加强学生参加教学生产实习管理的通知

为了保证各车间内实习学生安全，确实提高学生的动手能力，各车间要进一步加强实习学生管理，现就有关事项强调如下：

1、进入各车间实习和见习学生由教务处结合各车间的实际情况确定，上报学校批准后，进行安全教育，考试合格后才能进入车间实习。

2、进入各车间的学生（包括所有实习和见习学生），各车间也要组织车间级的安全教育，要有内容、有记录、有考核。

3、各车间每天都要召开班前会进行安全教育，要求学生做记录，每天实习结束后要填写实习报告（生产实习报告或见习报告）。

4、实习学生进入车间要穿戴好劳动防护用品，不齐备的不允许进入车间实习，各车间设立安全检查岗，每天定期检查学生防护用品的穿戴情况，登记学生外出情况，纠正不安全行为。

5、车间制定实习学生的教学计划，每天根据生产任务组织实习学生进行一课时的相关专业知识学习，做好笔记，定期考核。

6、实习学生白天按车间的作息时间作息，除晚上参加生产的学生外，其他学生按时到教室上晚自习，早上跟班出早操。晚上参加生产的学生，上午二、三、四节课到教室跟班上课。

7、所有在车间实习学生（包括转工的、生产实习的、见习的）外出都要按学校规定履行请假手续。

8、所有在车间实习学生必须严格遵守学校的各项规章制度，特别是在校不允许使用手机，不允许抽烟，必须穿校服、留短发，禁戴各种饰品。

9、各车间要严格、规范管理实习学生，按生产实际需要将实习学生分组，落实管理人员及职责，各车间要做到场地及设备定点定位定人定责。

10、所有实习学生不允许在车间、校园里随意走动。